# METAL BONDING

Adhesivo epoxi bicomponente para unión de paneles

**REF. 23419 | 220 ml | NEGRO**




## DESCRIPCIÓN

Adhesivo epoxi estructural bicomponente de altas prestaciones, desarrollado para la unión de paneles y techos de automóvil. Proporciona uniones resistentes sobre metales y materiales compuestos. Su formulación anticorrosiva permite la aplicación directa sobre metal desnudo. Relación de mezcla del sistema: 2:1.

## APLICACIONES Y SUSTRATOS

Indicado para unión de paneles. Compatible con metal, SMC, ABS, aluminio, acero galvanizado, acero laminado en frío y acero laminado en caliente. Las perlas de vidrio integradas garantizan un espesor mínimo de adhesivo de 0,25 mm.

## DATOS TÉCNICOS

| | | | |
|---|---|---|---|
| **TIEMPO ABIERTO** | 60 min | **ELONGACIÓN** | 3 % |
| **TIEMPO DE TRABAJO** | 90 min | **VISCOSIDAD** | 87.500 mPa·s |
| **TIEMPO DE MANIPULACIÓN** | 4 h | **MÓDULO DE YOUNG** | 4550 MPa |
| **CURADO TOTAL** | 24 h a 23 °C | **VIDA ÚTIL** | 24 meses |

## IDENTIFICACIÓN Y LOGÍSTICA

| | | | |
|---|---|---|---|
| **EAN-13** | 4014549234013 | **HS CODE** | 35069190 |
| **ORIGEN** | Unión Europea | **CAJA** | 12 unidades |
| **MOQ GS** | 1 unidad | **UFI A** | 3AE0-C099-N003-C7Y7 |
| **UFI B** | 4EE0-U0YP-X00K-0KJ9 | | |

## PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, polvo, corrosión y contaminantes. Preparar los sustratos conforme al procedimiento de reparación aplicable. Extruir ambos componentes en proporción 2:1 y mezclarlos de forma homogénea mediante el mezclador adecuado. Aplicar dentro del tiempo de trabajo indicado y mantener la unión inmovilizada durante el tiempo de manipulación.

## VENTAJAS DEL SISTEMA

Alta resistencia estructural. Excelente resistencia al recubrimiento en polvo. Posibilidad de soldadura por puntos en húmedo. Alta absorción de energía e impactos. Buena resistencia al descuelgue en aplicaciones horizontales y verticales. Producto no inflamable, de olor reducido y repintable después del curado.

## SEGURIDAD

Producto de uso profesional. Los componentes A y B tienen clasificaciones de peligro diferentes y deben manipularse conforme a sus respectivas Fichas de Datos de Seguridad. El componente B es corrosivo y puede provocar lesiones oculares graves; ambos componentes requieren medidas adecuadas de protección personal y ventilación. Consultar siempre las SDS vigentes antes de utilizar el producto.

## ALMACENAMIENTO

Conservar en su envase original correctamente cerrado, en lugar seco y bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas. Vida útil del sistema: 24 meses. Proteger de manipulaciones incorrectas y de materiales incompatibles indicados en las SDS.

## OBSERVACIONES

Los tiempos indicados corresponden a las condiciones de referencia del fabricante y pueden variar con la temperatura, el espesor aplicado y las condiciones de trabajo. Antes de una reparación, verificar la compatibilidad del procedimiento con las instrucciones del fabricante del vehículo.